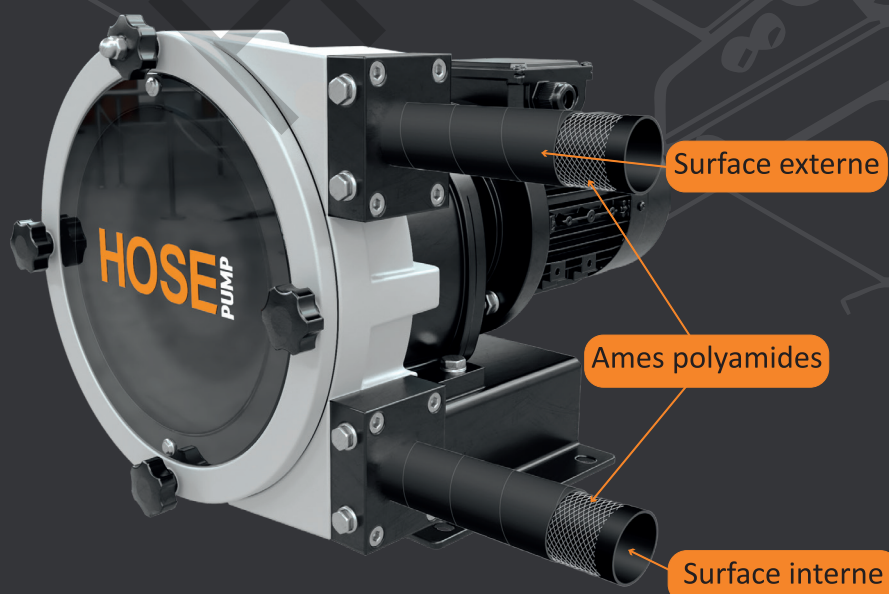


NOS CONSOMMABLES

Tuyaux

Grâce à son **savoir-faire** HOSEpump assure le **développement et la fabrication** de ses tuyaux avec une **qualité supérieure** pour garantir la **meilleure durée de vie**. Leur état de surface permet une lubrification optimale pour **réduire les frictions et la montée en température** lors du fonctionnement. Tous les tuyaux HOSEpump possèdent un code couleur pour identifier la matière. Ils sont **disponibles en stock** et peuvent être **installés dans toutes les pompes** péristaltiques industrielles du marché.

	NR FDA	NBR FDA	EPDM	CSM	FKM
Environnement	●	●	●	●	●
Mines et Carrières	●	●	●	●	●
Agro-alimentaire	●	●			
Chimie	●	●	●	●	●
Papetterie	●		●		
Céramique	●		●		
Peinture & Solvant	●		●		



Une structure renforcée

Pour assurer une **durée de vie optimale** et garantir une pression de fonctionnement **jusqu'à 15 bar**, nos tuyaux ont une structure **renforcée** grâce à des **âmes polyamide**. Les tuyaux sont composés de **plusieurs couches** allant **jusqu'à 6**.

Les modèles de pompes HOSEpump série **PMP** et **PHP** requièrent une **lubrification permanente**. Afin d'assurer un fonctionnement efficace, nos lubrifiants HOSEpump assurent un **haut niveau de lubrification** et sont spécialement conçus pour nos tuyaux. Grâce à leur **surface texturée**, le lubrifiant s'applique uniformément sur **l'ensemble du tuyau** pour garantir la **longévité du tuyau**.



Lubrifiant à base de glycérine

Température : -10°C à 50°C

Application : Standard



Lubrifiant à base de glycérine

FDA

Température : -10°C à 50°C

Application : Alimentaire



Graisse silicone

Température : -25°C à 150°C

Application : Moyenne pression



Huile silicone

Température : -50°C à 100°C

Application : Haute température et chimique

Siège social :

19-23 rue des Mongazons
78200 Magnanville - France

Tel : +33 (0)1 34 77 14 52

E-mail : contact@hose-pump.com

